

NORMA DI FABBRICAZIONE	EN 10149-2	EN 10111	EN 10130	EN 10268	EN 7958	EN 10346	EN 683-2	EN 10025-5	EN 485-1/2
DESIGNAZIONE PRODOTTO	ACCIAI AD ALTO LIMITE DI SNERVAMENTO LAMINATI A CALDO PER FORMATURA A FREDDO	ACCIAI A BASSO LIMITE DI CARBONIO LAMINATI A CALDO PER FORMATURA A FREDDO	ACCIAI A BASSO LIMITE DI CARBONIO LAMINATI A FREDDO PER FORMATURA A FREDDO	ACCIAI AD ALTO LIMITE DI SNERVAMENTO LAMINATI A FREDDO PER FORMATURA A FREDDO	ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI	ACCIAI ZINCATI LAMINATI A FREDDO E ZINCATI A CALDO PER IMBUTTURAZIONE A FREDDO	ACCIAI DA BONIFICA	PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI	ALLUMINIO E LEGHE DI ALLUMINIO
QUALITA'	S420MC - S355 MC - ECC	DD11 - DD14 - ECC	DC01- DC04 ECC	HC260LA - HC180Y - ECC	FE360 - ECC	DX51D - DX54D - ECC	27MnCrB5-2 - ECC	S355J0 - ECC	EN AW 5754 H111 EN AW 6063 T6 - ECC
DOCUMENTI DI CONTROLLO	EN 10204	EN 10204	EN 10204	EN 10204	EN 10204	EN 10204	EN 10204	EN 10204	EN 10204
TOLLERANZA LARGHEZZA NASTRO SP. 0,8/3,0 mm	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4
TOLLERANZA LARGHEZZA NASTRO SP. 4,0 mm	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4	+0,2/-0,4
TOLLERANZA L/H QUADROTTI TUTTI GLI SPESSORI	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5
TOLLERANZA L/H FOGLI PER PROTOTIPAZIONE TUTTI GLI SPESSORI	+ 10%	+ 10%	+ 10%	+ 10%	+ 10%	+ 10%	+ 10%	+ 10%	+ 10%
TOLLERANZA LARGHEZZA BARRE SP. 6,0 mm	+ / - 0,5	+ / - 0,5	+ / - 0,5	+ / - 0,5	+ / - 0,5	+ / - 0,5	+ / - 0,5	+ / - 0,5	+ / - 0,5
TOLLERANZA SPESSORE MATERIALE	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITA SU ORDINE DI ACQUISTO
DIAMETRI COIL (INTERNO/ESTERNO)	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO	DEFINITI SU ORDINE DI ACQUISTO

PESO MASSIMO IMBALLO 4500 KG.

NOTE GENERALI EVENTUALI RESTRIZIONI QUALITATIVE SULLE CONDIZIONI DI FORNITURA SONO SPECIFICATE SUL RELATIVO ORDINE DI ACQUISTO DEL MATERIALE. PER LE CONDIONI SUPERFICIALI E DI FORNITURA DEL MATERIALE ATTENERSI ALLE NORME IN VIGORE. SALVO ACCORDI SPECIFICI PRESI CON ACQUISTI EBI IN FASE DI ACQUISIZIONE ORDINE, I CERTIFICATI DI MATERIALE RICHIESTI SONO INTESI SECONDO NORMA EN10204 DI TIPO 3.1

SCHEMA IMBALLO COILS

SCHEMA IMBALLO PACCHI

